E-Z Jett® Cassettes

Product Demo Videos available online:
https://www.youtube.com/user/ZircDental

Zirc Company
3918 Hwy 55 S.E. | Buffalo, MN 55313 | USA
Toll Free: 800.328.3899 | Local: 763.682.6636
www.zirc.com

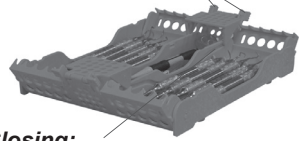
Zirc
Because Time Is Everything

Features:

- Made of durable, autoclavable, resin material
- Contains antimicrobial protection

Do not allow cassette to touch side walls or top/bottom of sterilizer

Squeeze tabs and lift to release cover



Closing:
Pegs on cover should be in grooves on cassette

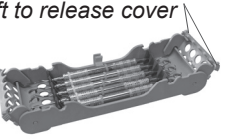
10-Place
(50Z930)

Squeeze tabs and lift to release cover



8-Place
(50Z927)

Squeeze tabs and lift to release cover



5-Place
(50Z925)

Pull up cover to release



8-Place Slim
(50Z911)

Zirc Company

Processing of Resterilizable Medical Devices

Manufacturer/ Hersteller: Zirc Company, 3918 Hwy 55 SE, Buffalo, MN 55313 USA

1. Restriction of Reprocessing: Frequent reprocessing has marginal consequences for Zirc products. Normally, the end of durability of the product will be determined by visual degradation.
2. Cleaning: An Ultrasonic, Instrument Washer or Thermal Disinfector may be used. Follow manufacturer's directions for proper cleaning and use a mild alkaline detergent only. Rinse Zirc products with demineralized water to remove detergent or particles.
3. Packaging: Bag or wrap product using sterilization pouch or sterilization wrap.
4. Sterilization: Steam sterilize for at least 5 minutes at 273˚ F/ 134˚ C or 20 minutes at 250˚ F/ 121˚ C. Do not heat above 277˚ F/ 136˚ C. DO NOT dry heat sterilize.

Wiederaufbereitung von sterilisierbaren Medizinprodukten

1. Einschränkungen der Wiederaufarbeitung: Häufige Wiederaufbereitung hat nur geringfügige Auswirkungen auf Zirc Produkte. Normalerweise kann das Erreichen der Produkthaltbarkeitsgrenze durch sichtbare Veränderungen erkannt werden.
2. Reinigung: Ultraschallbad oder Thermodesinfector können benutzt werden. Bitte die Herstellerhinweise für geeignete Reinigungsschritte beachten und nur mild alkaline Lösungen verwenden. Alle ZIRC Produkte anschliessend sorgfältig mit demineralisiertem Wasser spülen, um Rückstände zu entfernen.
3. Verpackung: Das Produkt einschweißen oder eintüten, falls nötig.
4. Sterilisation: Mindestens 5 Minuten bei einer Temperatur von 134˚C (273˚F) oder 20 Minuten bei einer Temperatur von 121°C (250˚F) autoklavieren. Nicht über 136˚C (277˚F) sterilisieren. NIEMALS mit Heissluft sterilisieren.

EC REP Loser & Co. GmbH Benzstr. 1-3, D51381 Leverkusen Germany +49-2171-706670

CE